

RAPORT ANUAL DE MEDIU

2024

1. Descrierea societatii

1.1. Date generale

Denumire: S.C. EXPUR S.A.
Adresa: Soseaua Amara, Nr. 3, Slobozia, Judetul Ialomita,
ROMANIA
Telefon: 0243.213.651
Fax: 0243.231.308

1.2. Amplasare si scurt istoric

S.C. EXPUR S.A. Slobozia a fost pusă în funcțiune în anii 1968 – 1969, având ca profil de activitate producerea uleiurilor brute și rafinate din semințe oleaginoase. În anul 1991, în baza legii nr. 31/1990, întreprinderea este înregistrată la Registrul Comerțului Slobozia cu nr. J21/5/1991 sub numele S.C. ULCOM INTERNAȚIONAL S.A.

În anul 1995 are loc privatizarea societății devenind societate cu capital majoritar privat, iar din anul 1997 cu capital integral privat.

În anul 2004, fabrica de ulei a fost cumpărată de S.C. EXPUR S.A. URZICENI devenind Punctul de Lucru al acesteia, iar din anul 2009 și-a extins activitatea punând în funcțiune Fabrica de biodiesel.

În septembrie 2010, EXPUR este achiziționată de SAIPOL, lider francez în procesarea de semințe pentru uleiuri și rafinare, parte a grupului AVRIL.

Începând cu 30 noiembrie 2011, S.C. EXPUR S.A. își schimbă sediul social amplasat în mun. Slobozia, Sos. Amara nr. 3, județ IALOMITA, cod 920049 și fostul sediu social a fost transformat în Punct de Lucru Urziceni, str. Industriei nr. 2, jud. Ialomita, cod 925300.

Societatea este amplasată în partea de vest a Municipiului Slobozia, zonă care până în anul 1989 reprezenta platforma industrială de vest pe care funcționau: fabrica de pâine, fabrica de furfural, fabrica de lapte etc.

Vecinătățile societății sunt:

- Nord: S.C. Electrica S.A., Comtrans Slobozia, S.C. Transmar S.A. Slobozia
- Sud: S.C. Boromir S.A. Sucursala Slobozia
- Est: Soseaua Amara – Slobozia
- Vest: S.C. Tipografia S.A.

SC EXPUR SA este amplasată în bazinul hidrografic al Râului Ialomita, la o distanță de aproximativ 3 km nord de acesta.

2. Activitatea de productie

Conform Anexei 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, EXPUR desfășoară următoarele categorii de activități:

- Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a materiilor prime seminte de floarea-soarelui și boabe de rapita care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din: (ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 700 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an;



- Producerea compusilor chimici organici: b) hidrocarburile cu conținut de oxigen, cum sunt alcoolii, aldehydele, cetonele, acizii carboxilici, esterii și amestecurile de esterii, acetatii, eterii, peroxizii și rasiunile epoxidice.

2.1. Procese principale de producție

2.1.1. Recepție și depozitare semințe oleaginoase

Semințele oleaginoase sunt aprovizionate cu mijloace auto și CF.

Recepția materiei prime are loc atât cantitativ prin cântărire cu ajutorul basculelor, precum și calitativ prin analize de laborator când se stabilesc indicii calitativi ai materiei prime recepționate spre prelucrare.

Condiționarea materiei prime are drept scop asigurarea condițiilor optime de depozitare și prelucrare, și se realizează în silozuri și secția Casa mașini.

2.1.2. Fabricare ulei brut vegetal

Materia primă oleaginoasă parcurge, pe două linii de producție, următoarele faze în vederea obținerii uleiului brut atât de presa cât și extractie :

1. Decojire (în cazul semințelor de floarea-soarelui);
2. Măcinare – prăjire;
3. Presare;
4. Extracția uleiului din broken cu solvent organic (n - hexan).

2.1.3. Rafinare ulei brut vegetal

Uleiurile brute sunt supuse rafinării cu scopul de a îndepărta substanțele de însoțire care afectează calitatea și stabilitatea în timp a produsului. Rafinarea uleiului se realizează prin parcurgerea următoarelor etape:

1. Degumare;
2. Delecitinizare-neutralizare;
3. Spălare;
4. Albire;
5. Winterizare;
6. Dezodorizare și polisare.

2.1.4. Scindare soapstock (sapunuri, gume)

Instalația de scindare cuprinde 2 linii:

- o linie care procesează soapstock-ul rezultat de la rafinarea uleiului de floarea-soarelui;
- o linie care procesează soapstock-ul rezultat de la rafinaria fabricii de biodiesel.

2.1.5. Producere lecitina brută

Mucilagiile (gumele umede) rezultate în urma etapei de degumare cu apă, se supun unui proces de uscare și se comercializează ca subprodus – lecitina brută.

2.1.6. Îmbunătățire nutrițională a uleiului rafinat

Îmbunătățirea în elemente nutritive a uleiului rafinat se realizează optional, prin dozarea de vitamina D.

2.1.7. Imbuteliere

Produsul finit (uleiul rafinat) poate fi imbuteliat în recipiente din PET utilizând cele 3 linii de imbuteliere sau poate fi livrat în IBC-uri respectiv flexitank-uri.

2.1.8. Fabricare biodiesel

Procesul tehnologic de fabricare a biodieselului cuprinde două etape principale:

1. Pretratare ulei;
2. Obținere biodiesel prin procesul de transesterificare a uleiului pretratat:
 - a) Uscarea uleiului pretratat;



- b) Transesterificarea;
- c) Separarea metilesterilor și a glicerinei;
- d) Purificarea și concentrarea glicerinei: separarea săpunurilor și separarea alcoolului metilic;
- e) Purificarea (rectificarea) alcoolului metilic ;

2.2. Procese secundare de productie

2.2.1. Captare și tratare apă brută

Apă extrasă din forajele de alimentare, este tratată prin desulfurizare și clorinare.

2.2.2. Producere apă demineralizată

Apă demineralizată este produsă prin osmoza inversă în 2 linii.

2.2.3. Recirculare apă de răcire

- La secția Extracție sunt 4 turnuri de răcire;
- La secția Rafinare sunt 4 turnuri de răcire;
- La secția Biodiesel sunt 4 turnuri de răcire.

2.2.4. Epurare apă uzată

Apă uzată este tratată în două stații de tratare fizico – chimică și apoi într-o stație biologică.

2.2.5. Producere de abur tehnologic și apă caldă

Pentru asigurare abur tehnologic și apă caldă sunt instalate următoarele echipamente:

- Din decembrie 2023 a fost pusă în funcțiune Centrala de cogenerare pe biomasă cu capacitatea de 4,6 MW;
- Cazan Garioni Naval GMT HP 600 pe gaz natural;
- 2 cazane Ferroli Vappoprex 3G 6000 pe gaz natural.

2.2.6. Aer comprimat

Aerul comprimat necesar funcționării echipamentelor pneumatice este produs cu ajutorul a 13 compresoare.

3. Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase

Compania acordă importanță protecției mediului înconjurător atât prin atenția privind instruirea personalului pe probleme specifice protecției mediului, cât și prin menținerea unui Sistem de Management Integrat Calitate – Mediu – Siguranța Alimentului performant, conform cu cerințele standardelor SR EN ISO 9001: 2015, SR EN ISO 22000: 2019 și SR EN ISO 14001: 2015.

Amplasamentul intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Ultima Notificare transmisă către SRAPM Ialomița este cea cu nr. 13689/29.12.2023. EXPUR se încadrează la categoria „amplasament de nivel inferior”, conform Legii 59/ 2016.

Substanțele a căror cantitate este relevantă pentru încadrare sunt:

Nr. crt	Denumire	CAS	Fraze pericol	Clasa de pericol	Capacitate totală stocare (t)
1.	n-Hexan tehnic	64742-49-0	H304 H225 H336 H315 H361 H373 H411	P5C, E2	138
2.	Metanol	67-56-1	H225 H301 H311 H331 H370	SN, H2, H3, P5	550
3.	Metilat de sodiu (min.30% metilat de sodiu, max. 70% metanol)	124-41-4, 67-56-1	H226 H290 H301 H311 H331 H314 H370	SN, P5C, H2, H3	72



Nr. crt	Denumire	CAS	Fraze pericol	Clasa de pericol	Capacitate totala stocare (t)
4.	Antioxidant 2-(2-butoxyethoxy)ethanol + 2-tert-butylhydroquinone + N-butyl acetate + α,α' -propylenedinitrilodi-o-cresol	91-20-3, 95-63-6 112-34-5 1948-33-0 123-86-4 94-91-7	H400 H410 H319 H315 H317 H226	P5C	8,8

Nota: Biodiesel, CAS 68990-52-3: substanta neclasificata conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor.

Apa de incendiu este asigurată atat pentru Fabrica de ulei cat si pentru Fabrica de biodiesel din rezervele intangibile de apă pentru intervenție în caz de incendiu.

4. Impactul activității asupra mediului

În urma activităților desfășurate se generează un impact nesemnificativ asupra factorilor de mediu. Monitorizările periodice, conform autorizației integrate de mediu și autorizației de gospodărire a apelor dovedesc acest lucru.

5. Date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu

5.1. Factorul de mediu apa

Societatea detine Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 179/ 11.10.2022 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate la S.C. EXPUR S.A. Slobozia (Fabrica de ulei si Fabrica de biodiesel).

Alimentarea cu apă se realizează din 16 puțuri forate la adâncimea de 73 – 82 m.

Apa captată din subteran, înainte de a fi pompata în fabrica, este tratată prin două procese:

1. desulfurare;
2. clorinare.

În vederea prevenirii si implicit combaterii poluarilor accidentale a apelor de suprafata si de adancime, este întocmit Planul de Prevenire si Combatare a Poluarilor Accidentale cu nr. 13243/ 23.11.2022 în care sunt evidentiata punctele critice de unde pot proveni poluari accidentale cu indicarea cauzelor posibile, precum si modul de interventie/combatare a acestor poluari.

5.1.1. Apa freatica

Pentru monitorizarea calității apei potabile se fac analize trimestriale conform cerințelor din Autorizația Integrată de Mediu, la un laborator acreditat.

Sunt stabilite 3 puncte de monitorizare, neinregistrandu-se depasiri ale parametrilor.

5.1.2. Apa uzată

În urma activitatilor desfasurate, rezulta următoarele categorii de ape:

- ape uzate menajere colectate în canalizarea pentru ape menajere;
- ape pluviale colectate în canalizarea pentru ape pluviale;
- ape uzate tehnologice;
- ape de răcire.

Apele tehnologice provenite din sectiile de productie, sunt tratate în stațiile de epurare fizico-chimică si biologica ale societatii.



Apele pluviale colectate de pe amplasament sunt stocate temporar în bazinul aferent stației SP3 iar de aici, prin pompare, sunt evacuate în râul Ialomița.

Deoarece evacuarea apei se realizează în emisar natural, aceasta trebuie să respecte parametrii impuși de normele NTPA 001/2005.

Lunar se urmăresc în punctul de monitorizare – deversare în râul Ialomița. Nu s-au înregistrat depășiri.

5.1.3. Apa freatică

Monitorizarea apelor subterane din forajele de monitorizare amplasate în zona spațiilor de depozitare deseuri nepericuloase din incinta fabricii se realizează semestrial. Nu s-au înregistrat depășiri.

5.2. Factorul de mediu aer

Pentru factorul de mediu aer, se monitorizează atât emisiile rezultate în urma arderii gazului natural și coji de floare – soarelui (biomasa pură), cât și compuşii organici volatili rezultati ca urmare a utilizării solventului de extracție n-hexan (Fabrica de ulei) și metanolului (Fabrica de biodiesel).

Punctele de monitorizare sunt următoarele:

- a. Fabrica de ulei
 - Coș filtru electrostatic;
 - Tubulatură de evacuare a instalațiilor de deflegmare Linia I și Linia II secția Extracție;
 - Tubulatură de refulare din cicloane la secția Casa Mașini;
 - Tubulatură refulare cicloane separatoare/tobe/descojitorie
 - Cosuri racitoare broken/prese
- b. Fabrica de biodiesel
 - Cosuri cazane VAPOPRES;
 - Secțiunea 163Y2 – E12.

Nu s-au înregistrat depășiri.

EXPUR S.A. intră sub incidența schemei EU – ETS și deține Autorizația nr. 33/20.01.2021 revizuită în data de 07.02.2024 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2026-2030.

Pentru perioada 2021-2025 s-a întocmit Planul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră, care a fost aprobat de Agenția Națională pentru Protecția Mediului.

Raportarea emisiilor anuale și Nivelul de activitate au fost supuse verificării de către un Organism de verificare acreditat de RENAR. Verificarea și validarea raportării și a nivelului de activitate a fost realizată de S.C. CEPROCIM S.A. în baza Rapoartelor de verificare.

Emisiile de gaze cu efect de seră au fost calculate conform formulei din Regulamentul 2018/2066 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în temeiul Directivei 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

5.3. Factorul de mediu sol

Indicatori urmăriți: pH, umiditate, humus, total hidrocarburi din petrol, SO_4^{2-} , conductivitate, cloruri. Analizele se efectuează o dată la 10 ani și nu s-au înregistrat depășiri.

5.4. Factorul de mediu zgomot

Măsurarea nivelului de zgomot se realizează anual conform cerințelor din Autorizația Integrată de Mediu și se efectuează printr-un set de măsurători la limita amplasamentului în 14 puncte de monitorizare. Nu s-au înregistrat depășiri.

6. Raportarea PRTR

Nu este cazul



7. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

Este întocmită Politica de prevenire a accidentelor majore nr. 13691/29.12.2023.

Identificarea accidentelor potențiale și a situațiilor de urgență se realizează conform Procedurii de Sistem PS-13 „Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns”.

Pentru situațiile de urgență identificate sunt întocmite planuri de intervenție, în care sunt stabilite echipele și măsurile de intervenție. Fiecare plan de urgență este testat anual și se analizează capacitatea de răspuns.

La nivelul amplasamentului este constituită Celula de urgență al cărei președinte este Directorul Industrial având ca anexă Regulamentul pentru organizarea, atribuțiile și funcționarea celulei de urgență nr. 44/25.03.2025.

Planul de evacuare în situații de urgență a personalului și a bunurilor materiale are ca scop scoaterea din zonele afectate sau potențial a fi afectate, în mod organizatoric și punerea în siguranță a vieții și sănătății personalului, a bunurilor materiale, precum și asigurarea continuității principalelor activități politice, economice și sociale, pe timpul situațiilor de urgență în zonele de responsabilitate a Celulei de Criză și a Serviciului Privat pentru Situații de Urgență.

Având în vedere riscurile ce pot genera situațiile de urgență specifice, acțiunile de evacuare pot fi realizate în condițiile producerii unor inundații, cutremure violente și accidente majore pe căile de transport în care sunt implicate mijloace de transport ce au drept încărcătură substanțe toxice sau radioactive, situație în care se vor impune măsuri de evacuare a personalului și a bunurilor materiale din zonele potențial afectate (evacuarea parțială).

Pe parcursul anului 2024 nu s-au produs incidente/accidente pe linie de situații de urgență.

8. Sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora

Nu au fost înregistrate sesizări/reclamații din partea publicului.

9. Gestiunea deșeurilor și ambalajelor

Conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, deșeurile sunt depozitate în mod selectiv în spații special amenajate în vederea eliminării finale, valorificării sau reciclării, în funcție de natura lor, prin firme autorizate. Zonele de depozitare ale deșeurilor sunt marcate corespunzător.

Pentru fiecare tip de deșeu sunt încheiate contracte cu firme autorizate pentru valorificare/ eliminare.

Ambalaje utilizate pentru imbuteliere ulei sunt: Ambalaje PET (1; 1,8; 2; 3 și 5 litri), dopuri, etichete, folie plastic stretch și termocontractibilă, hartie/carton.

În decursul anului 2024, Expur a menținut contractul de preluare responsabilitate ambalaje cu Reciclador S.A.

10. Intrările de substanțe și preparate chimice periculoase

Substanțele și preparatele chimice periculoase sunt Notificate către SRAPM Ialomița și către ITM Ialomița (Notificarea listei cu substanțele și preparatele chimice periculoase, nr. 1406/01.04.2025 pentru anul 2024). Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase este ținută sub control prin intermediul programului SAP.

Fișele cu date de securitate ale substanțelor chimice sunt disponibile la locurile de utilizare, iar personalul societății este instruit privind manipularea și utilizarea acestora.

INTOCMIT,
Responsabil de mediu
ing. Dobre Victorita

APROBAT,
DIRECTOR FABRICA
ing. Negulescu Bogdan

